



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366420	333680	357640	284119	284117
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	86	
		uml. total		379	Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated			Gewicht Weight 1742.7 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		11.08.2009		Benennung Title	
SAP Gewicht+Tex+Tabelle	gez. drawn	Schaper		Profil	
aktualisiert	gepr. checked	Ackermann			
	ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS 70 BS.HI Flügelprofil 65/21	
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 366420 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	