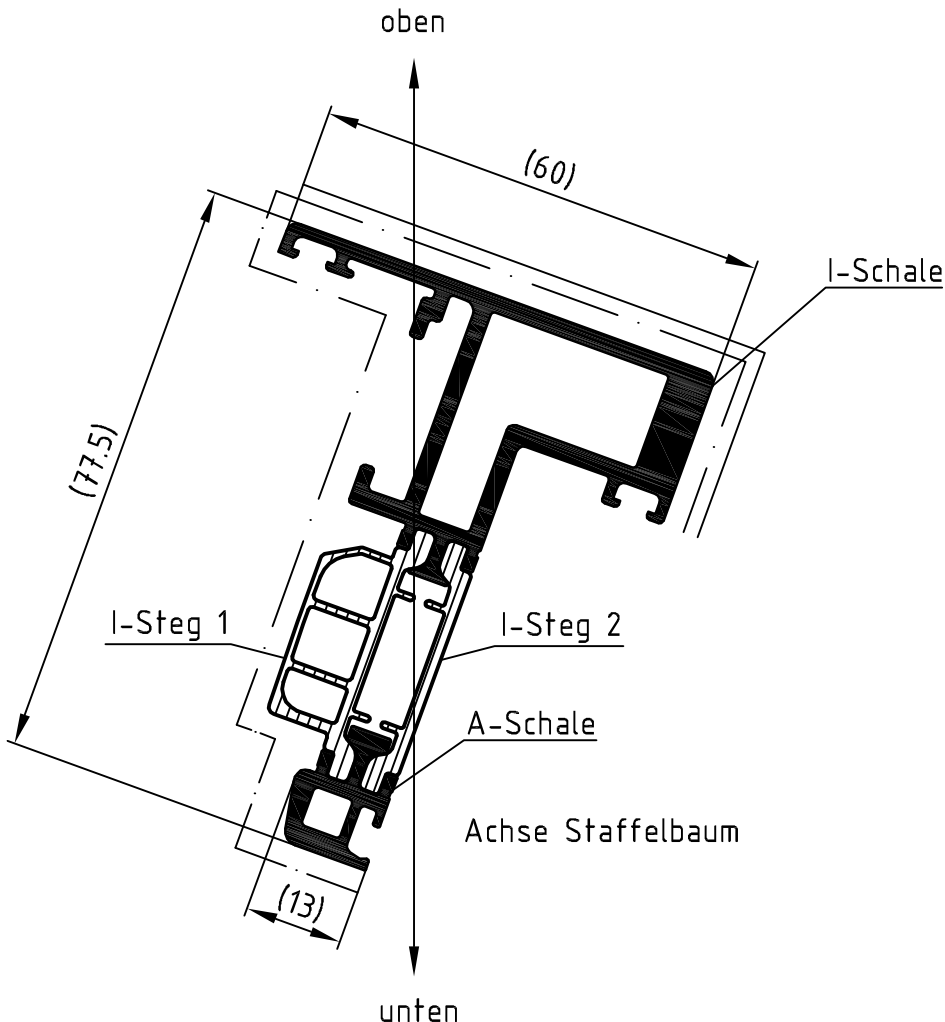




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxaal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten		Eloxal: Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.								
PT		-										
PA		387860										
L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2		
6		366460		357630		357640		284109		244849		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP			Info-Plan:			
						PU						
						mech. polished			81			
						umt. total			294			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale			Gewicht Weight			
				— - —		1 : 1			1500.45 g/m			
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name						22.06.2009				Benennung Title		
SAP Gewicht aktualisiert				gez. drawn		Dopatka		Profil				
				gepr. checked		Ackermann						
				ges. seen		Nienhüser						
				SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.				
								366460 BP 0000				
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
								Ersatz für Replacement for				