



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	-
PA	387880

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366480	333680	357640	284109	244849

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	86	
		uml. total	304		Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name		
Name		03.06.2009		Benennung Title	
SAP Gewicht aktualisiert		gez. drawn		Symens	
		gepr. checked		Ackermann	
		ges. seen		Nienhüser	
				Schüco AWS 75 BS.HI Flügelprofil 65/21	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 366480 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	

**SCHÜCO**