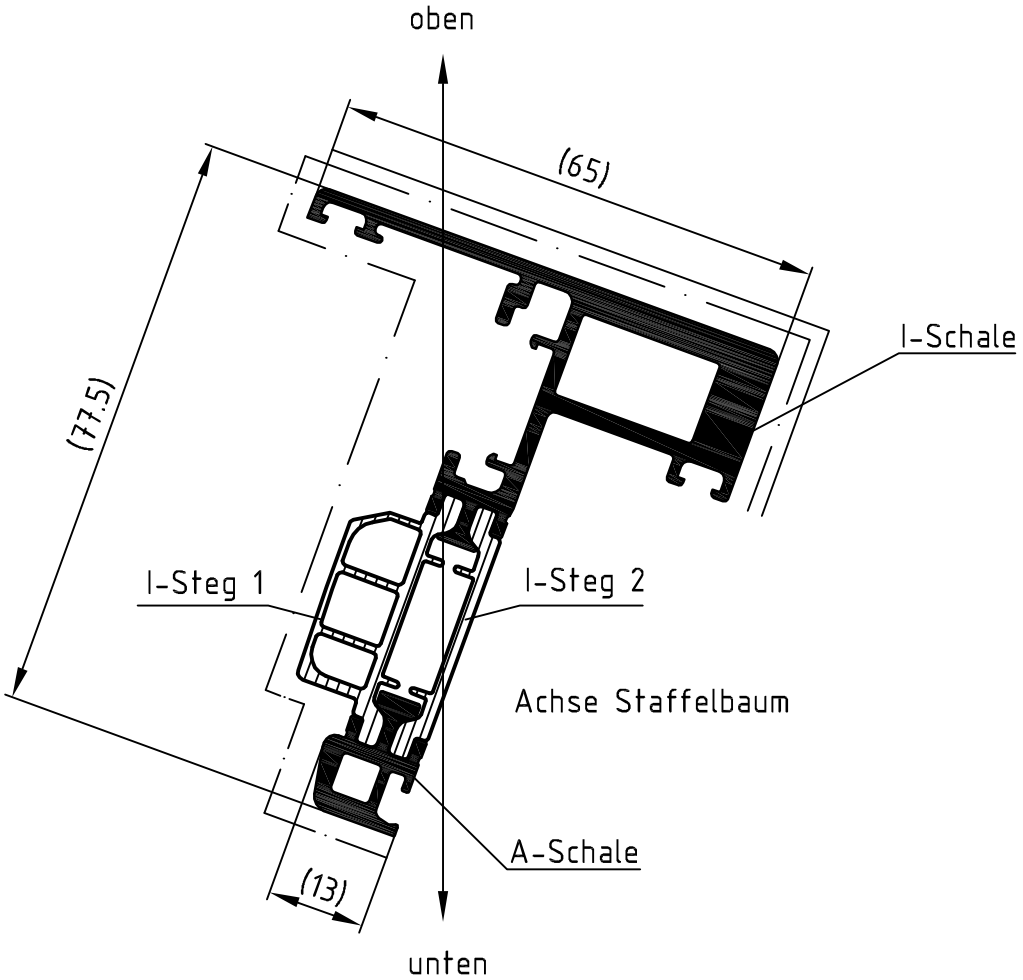

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbund-werkstoff	Verb.-kosten
PT	-
PA	387900

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366520	333700	357640	284109	244849

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung / Circumference		
	mech. polished	- 86	
	uml. total	322	
Paßmaße / Close tol.	Abmaße / Std. tolerance	beschichtet / coated	— - —
Original / Änderung / Revision / Version	0201	Datum / Date	Name
Name		03.06.2009	
SAP Gewicht geändert	gez. / drawn		Symens
	gepr. / checked		Ackermann
	ges. / seen		Nienhüser

VP / PU

Info-Plan:

Maßstab / Scale: 1 : 1

Gewicht / Weight: 1564.63 g/m

Werkstoff / Material

Benennung / Title: Profil

Schüco AWS 75 BS.HI Fluegelprofil A65/21

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 366520 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP valid without signature

Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.