



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

|  |         |  |          |   |                               |
|--|---------|--|----------|---|-------------------------------|
| Verbundwerkstoff                               |         | Verb.-kosten                           |          |   |                               |
| PT   |         | -                                      |          |   |                               |
| PA   |         | 387910                                 |          |   |                               |
| L [m]  | Verbund | I-Schale                               | A-Schale | Steg PA1  | Steg PA2                      |
| 6  | 366530  | 333690                                 | 357640   | 284109  | 244849                        |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |         | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |          | VP<br>PU  | Info-Plan:                    |
|  |         | mech. polished - 94                    |          | Maßstab<br>Scale 1 : 1  | Gewicht<br>Weight 1603.82 g/m |
|  |         | umf. total 322                         |          |   |                               |
| Paßmaße<br>Close tol.                          |         | beschichtet<br>coated                  |          | Werkstoff<br>Material   |                               |
| Abmaße<br>Std. tolerance                       |         |  |          |   |                               |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0201 |         | Datum<br>Date 22.06.2009               |          | Name  |                               |
| Name   |         | Dopatka                                |          | Benennung<br>Title <b>Profil</b>  |                               |
| SAP Gewicht aktualisiert                       |         | gepr. checked                          |          | Ackermann   |                               |
|  |         | gez. drawn                             |          | Nienhüser   |                               |
|  |         | ges. seen                              |          | Schüco AWS 75 BS.HI Fluegelprofil A65/29  |                               |
|  |         |  |          | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 366530 BP 0000   |                               |
|  |         | <b>SCHÜCO</b>                          |          | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |                               |
|  |         |  |          | Ersatz für<br>Replacement<br>for  |                               |