



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366600	333670	357640	284119	284117
Gewicht Weight 1637.22 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	79	Farbe Colour		
	uml. total	259	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title			
Zeichn.n. Inventor konv.	Datum Date 11.05.2018	Stulpflügelprofil 50/29			
mech. Wert+Gewicht	gez. drawn Schaper, S.	Schüco AWS 70 BS.HI			
korrigiert	gepr. checked Wedemeyer, J.	Profil			
	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No. 366600_BP_0000			
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	