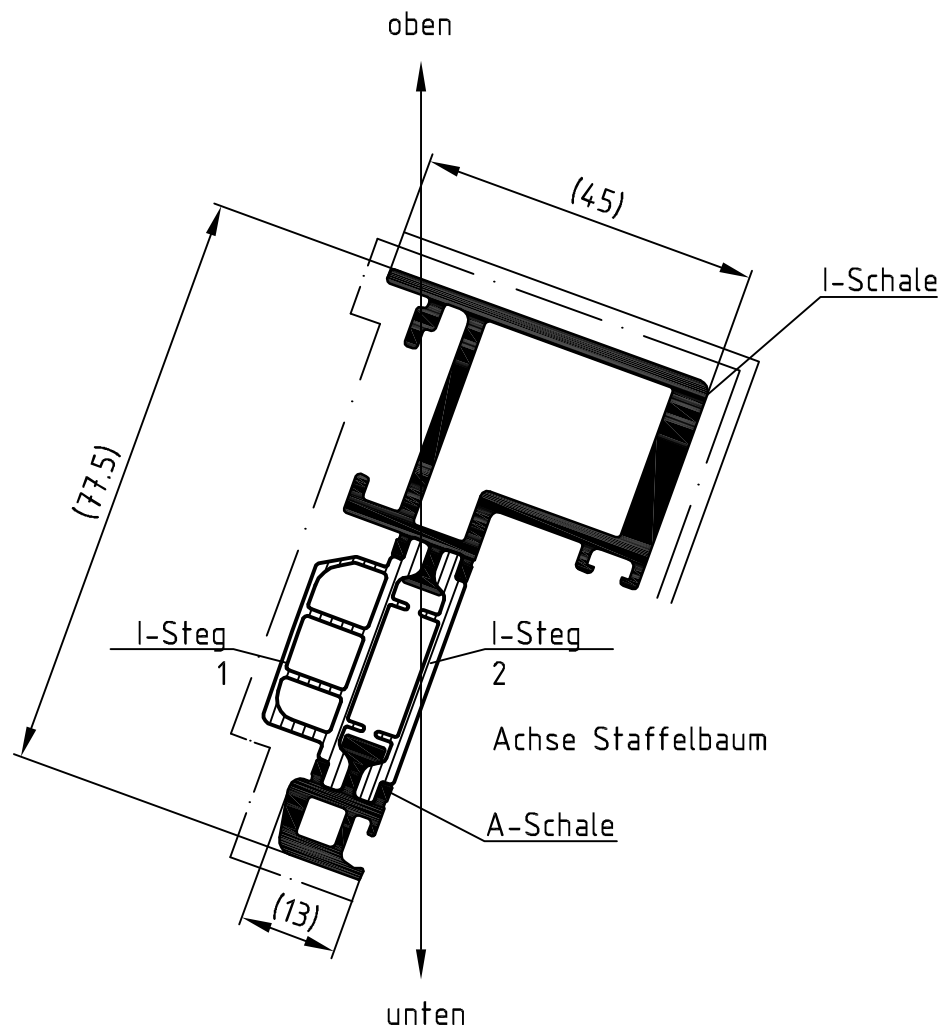




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten		Eloxal:	
PT		-		Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.	
PA		387930		Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.	
L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1
6		366630	357780	357640	284109
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU
			mech. polished	-	74
			umf. total	249	Maßstab Scale
			beschichtet coated		1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Info-Plan: Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Werkstoff Material	
Name			22.06.2009	Benennung Title	
SAP Gewicht aktualisiert		gez. drawn	Dopatka		Profil
		gepr. checked	Ackermann		
		ges. seen	Nienhüser		
				Schüco AWS 75 BS.HI Fluegelprofil A45/29	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		366630 BP 0000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	