



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | | | | | | | |
|--|--|---|--|--|--|---|--|----------------------------------|--|----------|--|
| Verbundwerkstoff | | Verb.-kosten | | | | | | | | | |
| PT | | 388080 | | | | | | | | | |
| PA | | 388090 | | | | | | | | | |
| L [m] | | Verbund | | I-Schale | | A-Schale | | Steg PA1 | | Steg PA2 | |
| 6 | | 366660 | | 357830 | | 357890 | | 284133 | | 244391 | |
| | | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | | Info-Plan: | | | |
| | | | | mech. polished - 87 | | Maßstab Scale 1 : 1 | | Gewicht Weight 1241 g/m | | | |
| Paßmaße Close tol. | | Abmaße Std. tolerance | | umf. total 289 | | | | | | | |
| | | | | beschichtet coated | | Werkstoff Material | | | | | |
| Original / Änderung Revision / Version 0100 | | Datum Date 02.07.2009 | | Name | | | | | | | |
| Name | | gez. draw Schaper | | gepr. checked Ackermann | | Benennung Title | | Profil | | | |
| | | ges. seen Nienhüser | | | | Schüco AWS 70 BS.HI | | Einsatzblendr.27/50 | | | |
| | | | | | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 366660 BP 0000 | | | | | |
| | | | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | | Ersatz für Replacement for | | | |
| | | | | | | SCHÜCO | | | | | |