



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		388100			
PA		388110			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366670	357850	357880	284135	284027
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 85		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total 279		1 : 1	1165.75 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0100		27.05.2009	Symens	Profil	
Name		Ackermann		Schüco AWS 75 BS.HI Einsatzblr.23/50	
		Nienhüser		366670 BP 0000	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		Ersatz für Replacement for			
		<b>SCHÜCO</b>			