



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366690	357830	357820	244495	244373
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 71	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1097.87 g/m
		uml. total	254		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		09.03.2010		Profil	
uml. Wert korrigiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 60.HI Einsatzblendr. 27/44	
	gepr. checked	Fischer		Zeichn.-Nr. Drawing No. 366690 BP 0000	
	ges. seen	Nienhüser		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		<b>SCHÜCO</b>		Ersatz für Replacement for	