



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366730	361060	361070	244385	244393
Gewicht Weight	1562.88 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	128	Farbe Colour	
		uml. total	317		
Original / Änderung Revision / Version	0201	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1		Benennung Title	
Zeichnung nach Inventor	Datum Date	05.04.2018		Blendrahmen 58/70	
überführt	gez. drawn	Staebler-Grund, M.		Schüco AWS 70 WF.HI	
	gepr. checked	Lucht, V.			
	ges. seen	Gödecker, C.			
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	366730_BP_0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for