



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366750	345280	361090	244383	244389
Gewicht Weight 1094.69 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	89	Farbe Colour		
	uml. total	307			
Original / Änderung Revision / Version 0201			Werkstoff Material		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title		
Zeichnung nach Inventor	Datum Date 05.04.2018		Blendrahmen 26/63		
überführt	gez. drawn Staebeler-Grund, M.		Schüco AWS 70 WF.HI Profil		
	gepr. checked Lucht, V.				
	ges. seen Gödecker, C.				
	SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 366750_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for