



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366760	345470	361160	244383	244389
Gewicht Weight	999.28 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	60	Farbe Colour	
		uml. total	271	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zeichnung nach Inventor		Datum Date	05.04.2018	Dehnungsprofil 24/36	
überführt		gez. drawn	Staebler-Grund, M.		
		gepr. checked	Lucht, V.	Schüco AWS 70 WF.HI	Profil
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		SCHÜCO		366760_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	