



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366770	361040	361050	244383	244389
Gewicht Weight	1149.97 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	88	Farbe Colour	
		uml. total	337		
Original / Änderung Revision / Version	0201	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1		Benennung Title	
Zeichnung nach Inventor	Datum Date	05.04.2018		Dehnungsprofil 38/50	
überführt	gez. drawn	Staabeler-Grund, M.		Schüco AWS 70 WF.HI	
	gepr. checked	Lucht, V.		Profil	
	ges. seen	Gödecker, C.		366770_BP_0000	
<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	