



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366780	306390	306400	244363	244365
Gewicht Weight	789.64 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	30	Farbe Colour	
		uml. total	213		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Werkstoff Material		
			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zeichnung nach Inventor		Datum Date	06.04.2018	Wechselprofil 30	
überführt		gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 70 WF.HI Profil	
		gepr. checked	Lucht, V.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	366780_BP_0000
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	