

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

2											
))	Lagerläng	.agerlänge [m] Verbundprofil		Innenschale		Aussenschale		iersteg PA1	Isoliersteg PA2		
u.	6.00		366800		357080		361280		087	244215	
lalle	Zulässige Abwelchung Permissable tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference mech.		VP PU		Info-Plan:	Info-Plan;		
vorbenalten					polished uml. total	- 6 34	38 Maßstab 1 :	: 1	Gewicht Weight	1166.13 g/m	
	Paßmaße Close tol.	lose tol. Std. tolerance			beschichtet coated		- Werkstoff				
Anderungen	Original / Anderung Revision / Version	0201			Datum Date	Name	Materlal				
<u> </u>	Name				28.08.2009		Benennung Title				
er	SAP Gev	SAP Gewicht+Text aktualisiert gez			Schaper		er				
DG.		gepr. checked Fische									
			ges. seen	Nienhüser		er Schüco	AWS 70	WF.HI	Flügelprofil 48/36		
ecnnische					ZV A	ZeichnNr. Drawing No.	366800 BP 0000				
I eci				5	CHÜ		EDV erstellt Ohne Unterschrift generated by EDP valid without signatu	unia I-	Ersatz für Replacement or		