



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		388400			
PA		388410			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366820	345280	361190	244391	244389
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 139		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1543.28 g/m
		umf. total 341			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated - - -	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 04.09.2009		Name	
Name		Walther		Benennung Title	
mech. Flächenumlauf geändert		gepr. checked Gödecker		Profil	
		ges. seen Fischer		Schüco AWS 70 WF.HI Blendrahmen 26/55	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		366820 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			