



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		388420			
PA		388430			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366830	345280	361200	244391	244389
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 130		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1472.48 g/m
		umf. total 327			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 04.09.2009	Name		
Name		Walther		Benennung Title Profil	
mech. Flächenumlauf geändert		gepr. checked Gödecker		Schüco AWS 70 WF.HI Rieg./Ppost. 26/50	
		ges. seen Fischer		Zeichn.-Nr. Drawing No. 366830 BP 0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	