



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	388440
PA	388450

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366840	345280	361210	244391	244389

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 126	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total	323		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name		
0201		04.09.2009	Walther		
Name		Gödecker		Benennung Title	
mech. Flächenumlauf geändert		Fischer		Profil	
				Schüco AWS 70 WF.HI Rieg./Ppost. 26/50	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				366840 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		<b>SCHÜCO</b>			