



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366860	361110	361100	244391	244389
Gewicht Weight 1343.13 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	136	Farbe Colour		
	uml. total	340			
Original / Änderung Revision / Version 0504			Werkstoff Material		
			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title Statikpfosten 26/130			
Zeichnung nach Inventor	Datum Date 09.04.2018				
überführt	gez. drawn Staebeler-Grund, M.	Schüco AWS 70 WF.HI		Profil	
	gepr. checked Lucht, V.				
	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No. 366860_BP_0000			
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	