



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	366890	361140	361100	244391	244389
Gewicht Weight	2141.86 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	216	Farbe Colour	
		uml. total	419	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zeichn.n. Inventor konv.		Datum Date	31.01.2020	Statikpfosten 26/I70	
mech.+uml. Wert+Gewicht		gez. drawn	Schaper, S.		
aktualisiert		gepr. checked	Ackermann, M.	Schüco AWS 70 WF.HI	Profil
Verbundkostentabelle		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	366890_BP_0000
gelöscht		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for