



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	388580
PA	388590

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366910	361170	361160	244383	244389

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	94	
		umf. total	370		Maßstab Scale
		beschichtet coated		1 : 1	Gewicht Weight
				Werkstoff Material	1464.39 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name		
Name		24.08.2009	Schaper		
		gez. drawn	Gödecker		
		gepr. checked	Fischer		
		ges. seen	Schüco AWS 70 WF.HI Dehnungspf. 24/I30		
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		366910 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			