



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		388600			
PA		388610			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366920	345280	361220	244391	244389
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 115		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1440.86 g/m
		uml. total 311			
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Abmaße Std. tolerance					
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 31.08.2009		Name	
Name		Walther		Benennung Title	
SAP Werte aktualisiert		gepr. checked Gödecker		Profil Schüco AWS 70 WF.HI Rieg./Pfost. 26/A15	
		ges. seen Fischer			
		Zeichn.-Nr. Drawing No. 366920 BP 0000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			