



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| Verbundwerkstoff | Verb.-kosten |
|------------------|--------------|
| PT | 388600 |
| PA | 388610 |

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|-------|---------|----------|----------|----------|----------|
| 6 | 366920 | 345280 | 361220 | 244391 | 244389 |

| | | | | | |
|--|--------------------------|--|----------|---|-------------------------------|
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 115 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 1440.86 g/m |
| | | uml. total | 311 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version 0302 | | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 31.08.2009 | Walther | Profil | |
| SAP Werte aktualisiert | | gez. draw | Gödecker | | |
| | | gepr. checked | Fischer | | |
| | | ges. seen | | Schüco AWS 70 WF.HI Rieg./Pfost. 26/A15 | |
| | | SCHÜCO | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 366920 BP 0000 | |
| | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |