



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	388660
PA	388670

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366950	361130	361220	244391	244389

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 244	Maßstab Scale	Gewicht Weight
		umf. total	450		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name		
0302		02.09.2009	Walther		
Name		Gödecker		Benennung Title	
Beschriftung überarbeitet		Fischer		Profil	
		Schüco AWS 70 WF.HI Statikpfosten 26/I70			
		Zeichn.-Nr. Drawing No.			
		366950 BP 0000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

