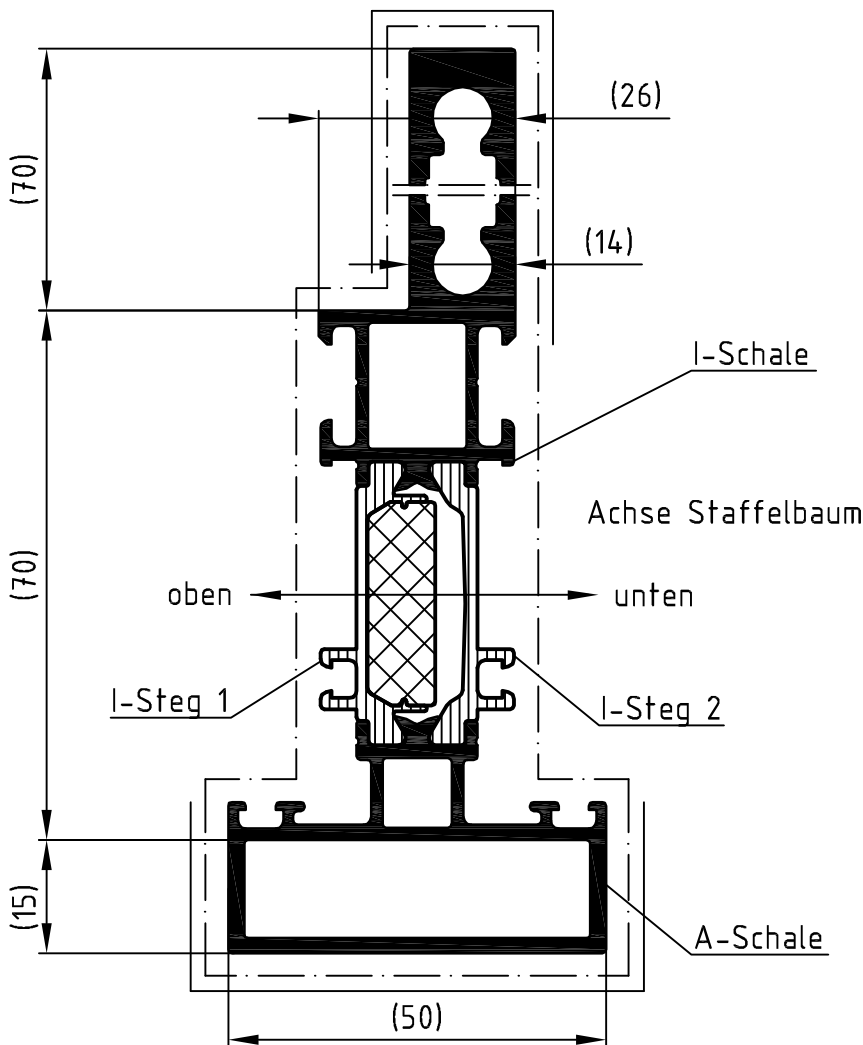




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten		<u>Eloxal:</u> Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.			
PT		388680		Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.			
PA		388690					
L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale	
6		366960		361140		361220	
				Steg PA1		Steg PA2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				umf. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name		Benennung Title	
0201		04.09.2009				Profil	
Beschriftung ergänzt		gez. drawn		Walther		Schüco AWS 70 WF.HI Rieg./Ppost.26/170	
		gepr. checked		Gödecker			
		ges. seen		Fischer			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		366960 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	