



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		388720			
PA		388730			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	366980	361110	361230	244391	244389
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 212		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1962.97 g/m
		uml. total 407			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 23.10.2009	Name		
Name		Schaper		Benennung Title <b>Profil</b>	
Mech. Wert korrigiert		Gödecker		Schüco AWS 70 WF.HI Rieg./Ppost.26/I30	
		Fischer		Zeichn.-Nr. Drawing No. 366980 BP 0000	
		<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	