



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	388760
PA	388770

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	367020	361130	361230	244391	244389

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 281	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2955.09 g/m
		uml. total	487		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 04.09.2009	Name		
Name		Walther		Benennung Title Profil	
Beschriftung ergänzt		Gödecker		Schüco AWS 70 WF.HI Statikpfosten 26/I70	
		Fischer		Zeichn.-Nr. Drawing No. 367020 BP 0000	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	