



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	367050	345470	361250	244383	244389
Gewicht Weight	1441.24 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	114	Farbe Colour	
		uml. total	319	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0504		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Dehnungsprofil 24/36	
Zeichnung nach Inventor	Datum Date	12.04.2018	Schüco AWS 70 WF.HI	Profil	
überführt	gez. drawn	Staebler-Grund, M.			
	gepr. checked	Lucht, V.			
	ges. seen	Gödecker, C.			
	SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	367050_BP_0000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	