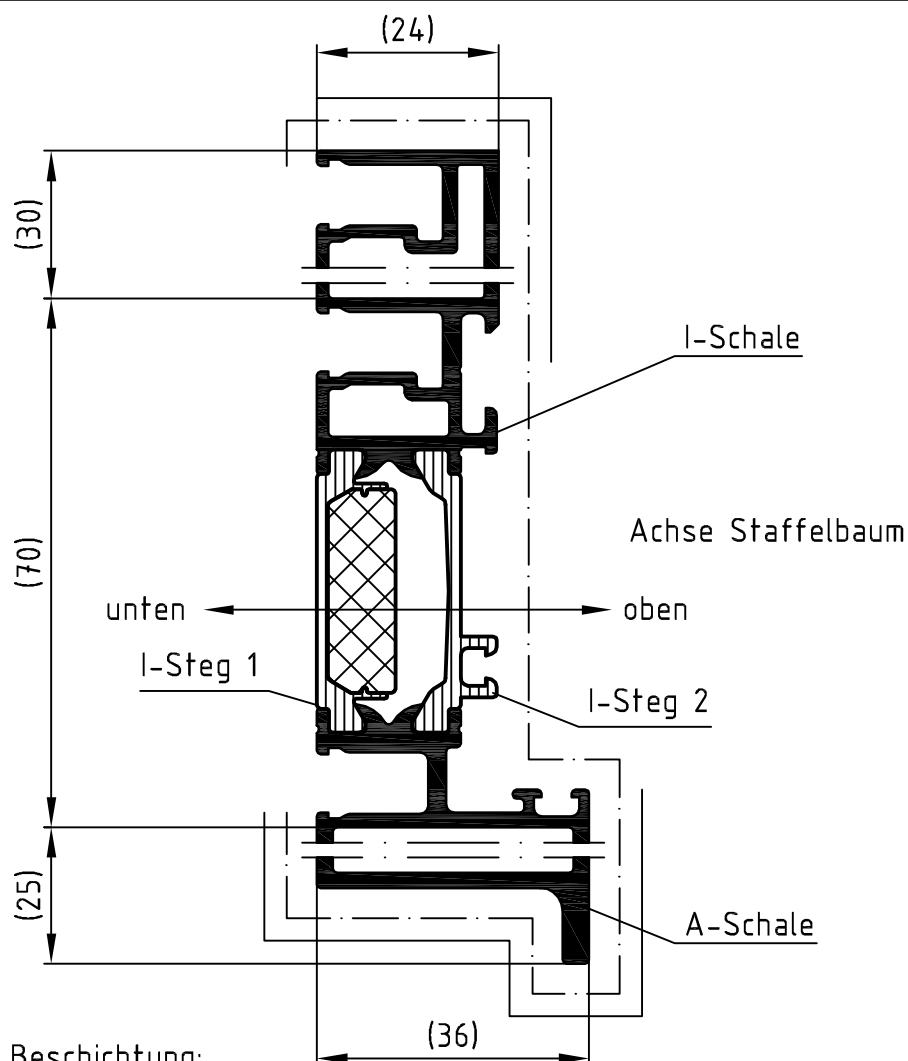




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten		Eloxal: Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.							
PT		388840		Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.							
PA		388850									
L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		367060		361170		361250		244383		244389	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		- 147		Maßstab Scale 1 : 1			
				uml. total		418					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material		Gewicht Weight 1906.35 g/m	
Original / Änderung Revision / Version 0302				Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				04.09.2009				Profil			
Beschriftung ergänzt				gez. drawn		Walther		Schüco AWS 70 WF.HI Dehnungspf. 24/I30			
				gepr. checked		Gödecker					
				ges. seen		Fischer					
								Zeichn.-Nr. Drawing No. 367060 BP 0000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			