



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten									
PT		388860									
PA		388870									
L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		367070		345280		361240		244391		244389	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished - 26		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1168.19 g/m			
				uml. total 337							
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0100		Datum Date 24.08.2009		Name		Benennung Title		Schüco AWS 70 WF.HI		Rieg./Ppost. 26/50	
Name		gez. drawn Schaper		gepr. checked Ackermann		Zeichn.-Nr. Drawing No. 367070 BP 0000					
		ges. seen Nienhüser				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			
						SCHÜCO					