



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff	Verb.-kosten
PT	388900
PA	388910

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	367090	361120	361240	244391	244389

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	86	
		uml. total		396	Maßstab Scale
		beschichtet coated		1 : 1	Gewicht Weight
				Werkstoff Material	1799.25 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0403	Datum Date	Name	Benennung Title	
		20.10.2009		Profil	
mech. Wert korrigiert		gez. drawn	Schaper		
		gepr. checked	Ackermann		
		ges. seen	Nienhüser		
		Schüco AWS 70 WF.HI		Statikprofil 26/I30	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		367090 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			