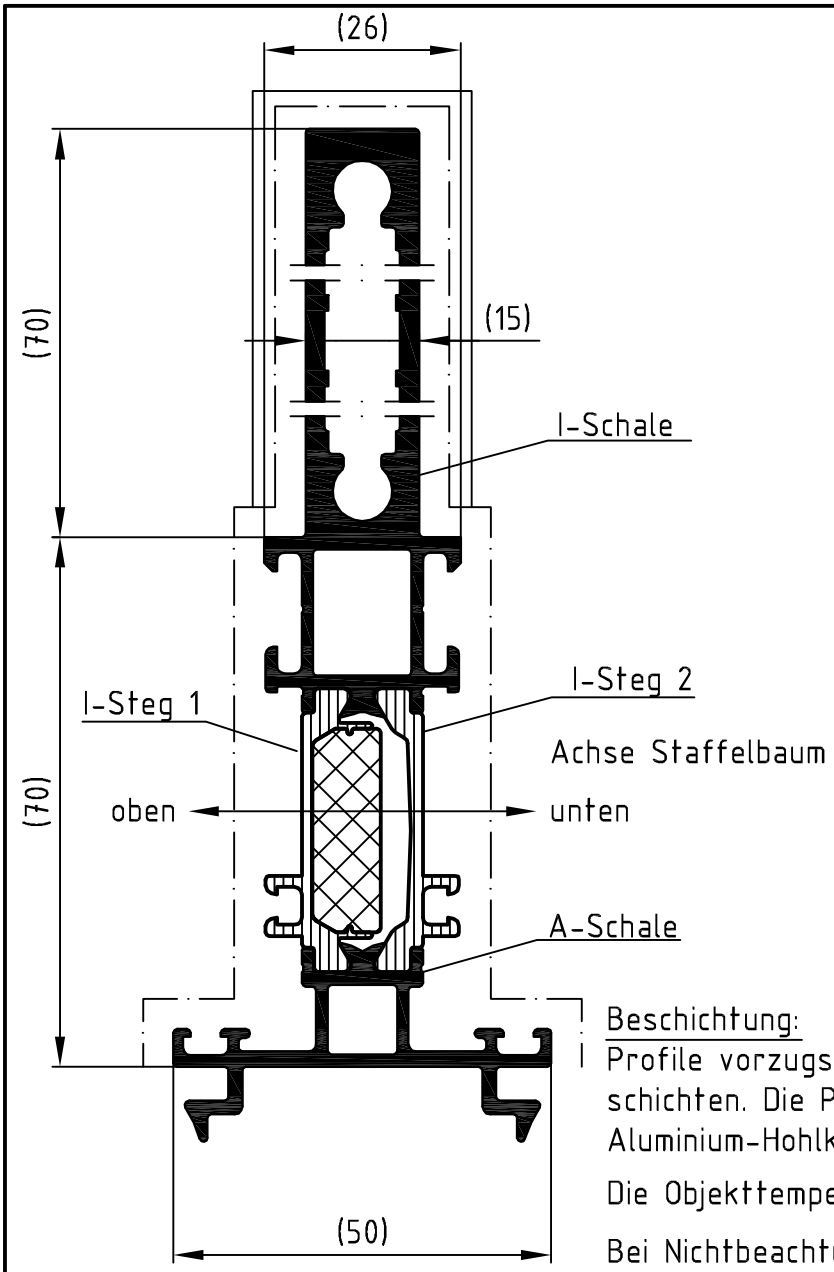

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbund-werkstoff	Verb.-kosten
PT	388920
PA	388930

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	367100	361130	361240	244391	244389

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung / Circumference	VP / PU	Info-Plan:
	mech. polished – 155	Maßstab / Scale 1 : 1	Gewicht / Weight 2483.28 g/m
	uml. total 476		
Paßmaße / Close tol. — Abmaße / Std. tolerance	beschichtet / coated — - —	Werkstoff / Material	

Original / Änderung / Revision / Version	0201		Datum / Date	Name
Name			04.09.2009	
Beschriftung ergänzt		gez. / drawn		Walther
		gepr. / checked		Gödecker
		ges. / seen		Fischer

Benennung / Title: Profil

Schüco AWS 70 WF.HI — Statikprofil 26/I70

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 367100 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature

Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.