



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	367120	345120	345020	244221	244215
Gewicht Weight	1257.16 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	88	Farbe Colour	
		uml. total	262		
Original / Änderung Revision / Version	0201	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Zeichn.n. Inventor		Datum Date	30.01.2019	Grundprofil 44	
konvertiert		gez. drawn	Schaper, S.	Schüco AWS 70 WF.HI	
		gepr. checked	Wedemeyer, J.	Profil	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		<b>SCHÜCO</b>		367120_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	