



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbundwerkstoff		Verb.-kosten			
PT		386700			
PA		386710			
L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
3,5	367240	347760	347790	244383	244389
6	358900	345470	346480	244383	244389
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 168		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2230 g/m
		uml. total 518			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date 04.09.2009	Name		
Name		Benennung Title			
SAP Gewicht+Tabelle+Text		gez. drawn Karnagel		Profil	
aktualisiert		gepr. checked Leistner			
		ges. seen Nienhüser			
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		358900 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			