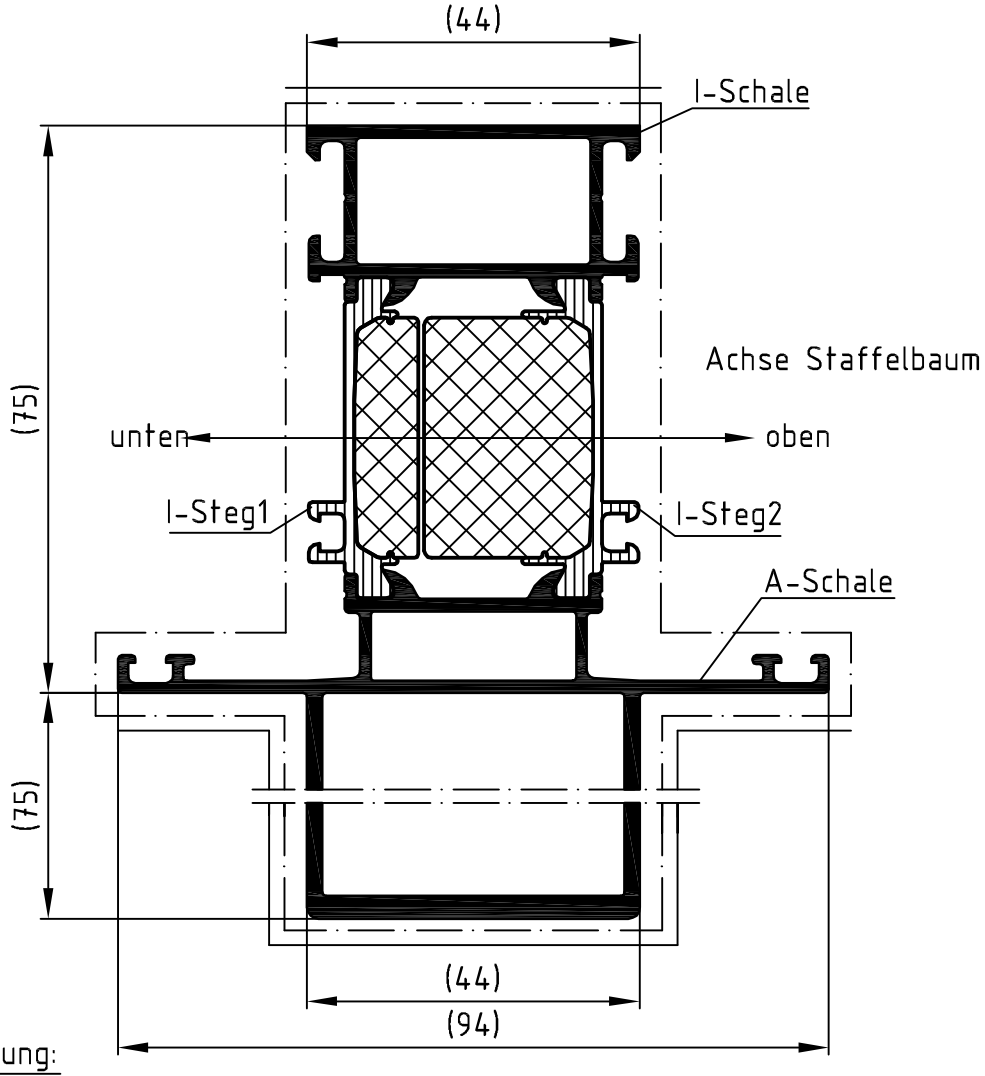

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
3,5	367270	347680	347720	284027	284033
6	382370	345120	347180	284027	284033

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 287		
			uml. total 520	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2591.1 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — · —		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name			07.07.2009		Benennung Title: Profil
SAP Gewicht+Text aktualisiert		gez. drawn	Schaper		
		gepr. checked	Ackermann		
		ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS 75.SI Statikpfosten 44/A75
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	382370 BP 0000
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.