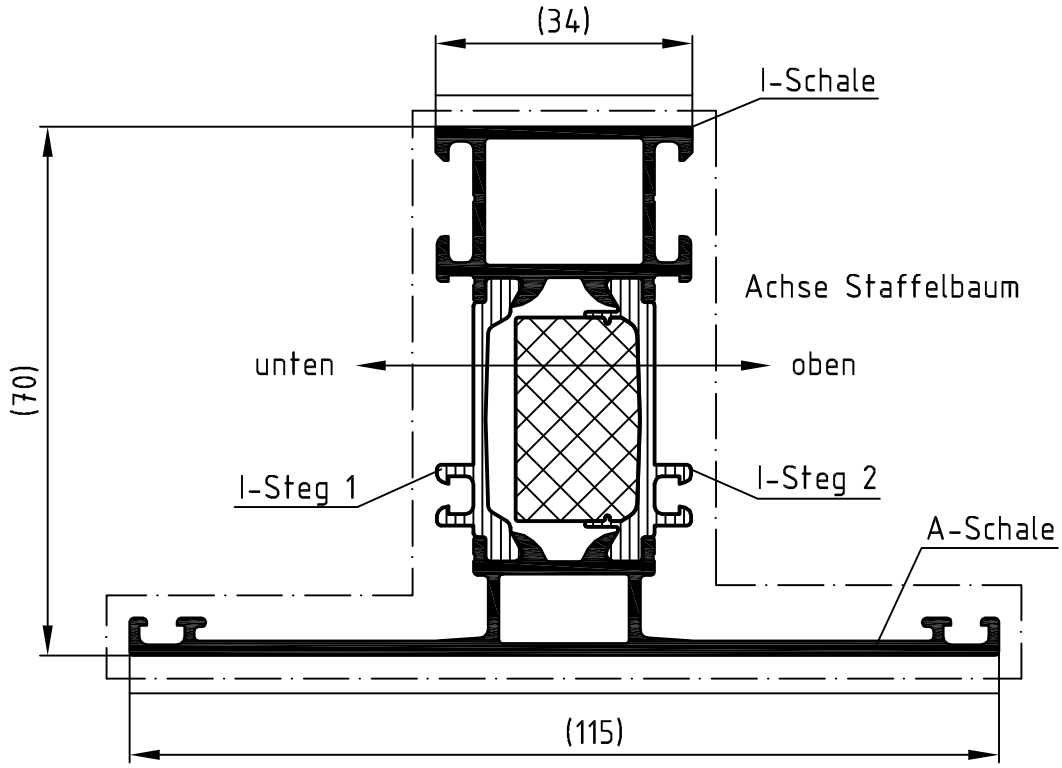

Beschichtung:
Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Verbund-werkstoff	Verb.-kosten
PT	368060
PA	368070

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	367380	345110	361560	244389	244393

Zulässige Abweichung Permissable tolerance
Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance

Oberflächenabwicklung Circumference
mech. polished – 149
uml. total 410
beschichtet coated — · —

VP PU
Info-Plan:
Maßstab Scale 1 : 1
Gewicht Weight 1511.15 g/m
Werkstoff Material

Original / Änderung Revision / Version 0100
Datum Date 16.07.2009
Name

gez. drawn Schaper
gepr. checked Ackermann
ges. seen Nienhüser

Benennung Title
Profil
Schüco AWS 70 BS.HI Riegel/Pfosten 34/115

Zeichn.-Nr. Drawing No. 367380 BP 0000

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.