



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	367410	361170	361160	224085	224089
Gewicht Weight 1463.94 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	94	Farbe Colour		
	uml. total	368			
Original / Änderung Revision / Version 0403			Werkstoff Material		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title		
statische Werte & Gewicht	Datum Date 28.07.2017		Dehnungsposten 24/130		
aktualisiert	gez. drawn Staebeler-Grund, M.				
	gepr. checked Lucht, V.		Schüco AWS 65 WF		Profil
	ges. seen Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 367410_BP_0000		
<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	