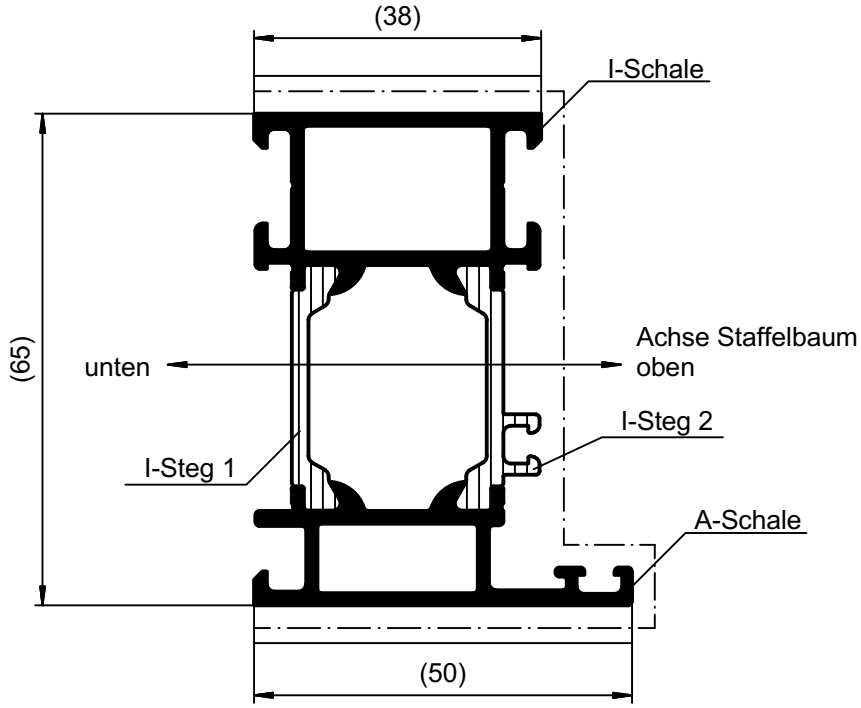

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	367420	361020	361030	224085	224089

Gewicht / Weight: 1209.63 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished 88; uml. total 277	Oberfläche / Surface	
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance		Farbe / Colour	
		Werkstoff / Material	
Original / Änderung / Revision / Version: 0302		Norm	
Änderungsgrund / Revision / Version: statische Werte & Gewicht; aktualisiert	Maßstab / Scale: 1 : 1	Benennung / Title: Blendrahmen 38/50	
	Datum / Date: 07.06.2017		
	gez. / drawn: Staebeler-Grund, M.		
	gepr. / checked: Wedemeyer, J.	Schüco AWS 65 WF	Profil
	ges. / seen: Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 367420_BP_0000	
	SCHÜCO	EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.