



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	367440	361060	361080	224085	224089
Gewicht Weight 1708.26 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	79	Farbe Colour		
	uml. total	372			
Original / Änderung Revision / Version 0302			Werkstoff Material		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Norm		
statische Werte & Gewicht	Datum Date 19.06.2017		Benennung Title		
aktualisiert	gez. drawn Staebeler-Grund, M.		Blendrahmen 58/70		
	gepr. checked Wedemeyer, J.		Schüco AWS 65 WF		
	ges. seen Gödecker, C.		367440_BP_0000		
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
Inventor					