



**Beschichtung:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	367470	361040	361050	224085	224089
Gewicht Weight	1149.97 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	88	Farbe Colour	
		uml. total	336	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
statische Werte & Gewicht		Datum Date	20.06.2017	Dehnungsprofil 38/50	
aktualisiert		gez. drawn	Staebler-Grund, M.		
		gepr. checked	Lucht, V.	Schüco AWS 65 WF	
		ges. seen	Gödecker, C.		
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
				367470_BP_0000	