



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	367540	361150	361160	224085	224089
Gewicht Weight 1442.82 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	114	Farbe Colour		
	uml. total	320			
Original / Änderung Revision / Version 0302			Werkstoff Material		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title		
statische Werte & Gewicht	Datum Date 27.06.2017		Dehnungsposten 24/A25		
aktualisiert	gez. drawn Staebeler-Grund, M.		Schüco AWS 65 WF Profil		
	gepr. checked Wedemeyer, J.				
	ges. seen Gödecker, C.				
	SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No. 367700_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		