



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	367990	347810	347820	244381	244385
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 113	Maßstab Scale	1 : 1
		umf. total	378	Gewicht Weight	1367.11 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		09.07.2009	Schaper	Profil	
SAP Gewicht+Tabelle+ Text	gez. drawn		Ackermann	Schüco AWS 70.HI Dehnungspfo. 44/69	
aktualisiert	gepr. checked		Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
	ges. seen			367990 BP 0000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		