



Die Profile sind vorzugsweise in einer Vertikalanlage zu beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	368590	357250	357260	284019	284033
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 163	Maßstab Scale	1 : 1
		umf. total	444	Gewicht Weight	1817.27 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		01.04.2009	Schaper	Profil	
Achse Staffelbaum geändert	gez. drawn		Ackermann	Schüco AWS 75.SI Dehnungsprofil 69/94	
Beschichtungslinie links nach rechts verschoben	gepr. checked		Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				368590 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO					