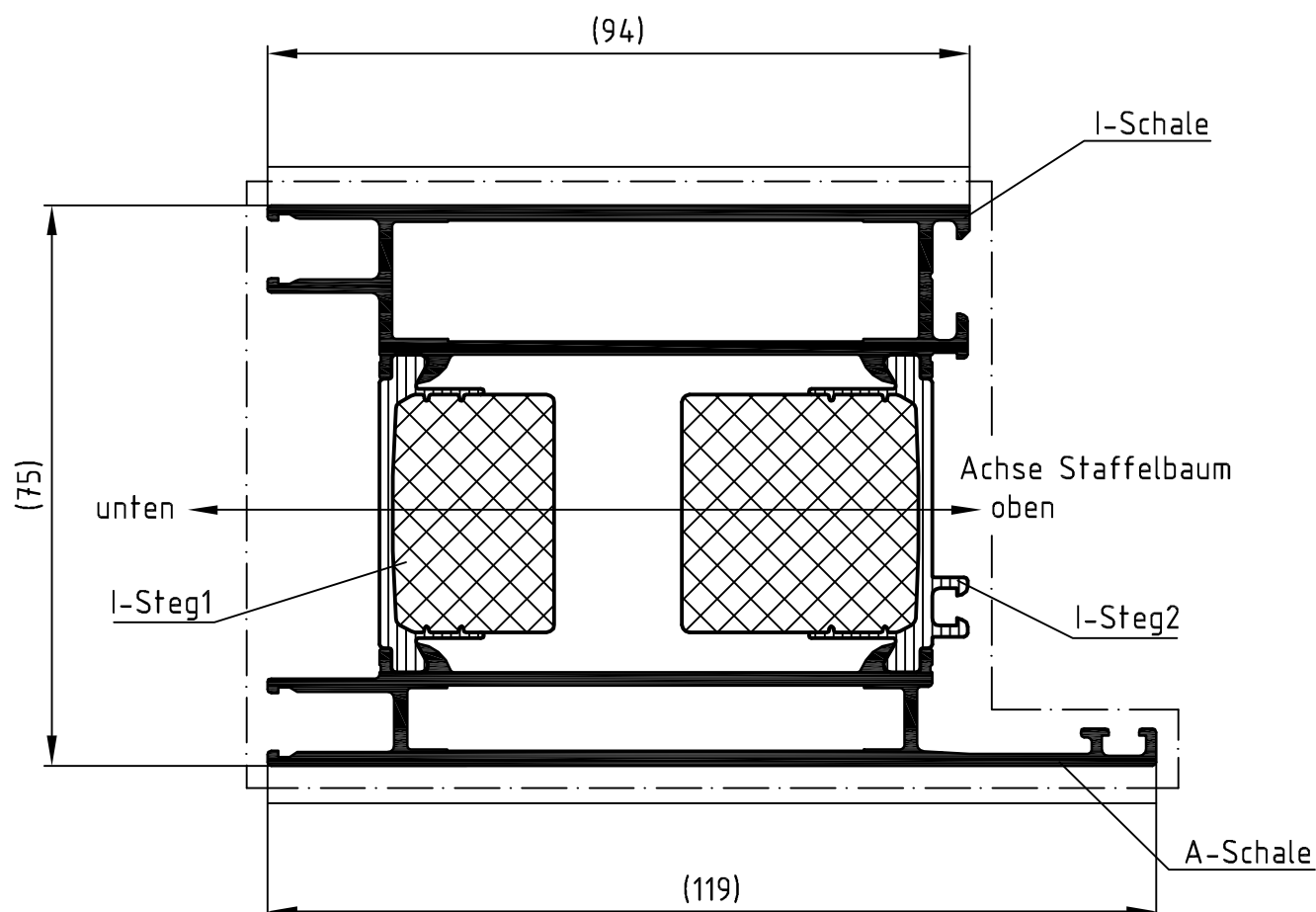




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2							
6		368600		357270		357280		284019		284037							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:									
				mech. polished		-		213		Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2470.42 g/m	
				uml. total				464									
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material									
Original / Änderung Revision / Version		0201				Datum Date		Name		Benennung Title							
Name				03.07.2009													
Text aktualisiert			gez. drawn			Schaper											
			gepr. checked			Ackermann											
			ges. seen			Nienhüser		Schüco AWS 75.SI Dehnungsprofil 94/119									
								Zeichn.-Nr. Drawing No.		368600 BP 0000							
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for							