



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	368620	357120	345240	284029	284035
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 258	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2579.65 g/m
		uml. total	490		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		07.07.2009	Schaper	Profil	
SAP Gewicht+Text+mech.Wert	gez. drawn	Ackermann		Schüco AWS 75.SI Statikpfo. 54/I50	
aktualisiert	gepr. checked	Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No. 368620 BP 0000	
	ges. seen			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	