



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	368640	357140	345540	284013	284031
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 163	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1954.42 g/m
		uml. total	544		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		07.07.2009	Schaper	Profil	
SAP Gewicht+Text aktualisiert	gez. drawn	Ackermann		Schüco AWS 75.SI Dehnungsprofil 44/I50	
	gepr. checked	Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No. 368640 BP 0000	
	ges. seen			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		<b>SCHÜCO</b>		Ersatz für Replacement for	