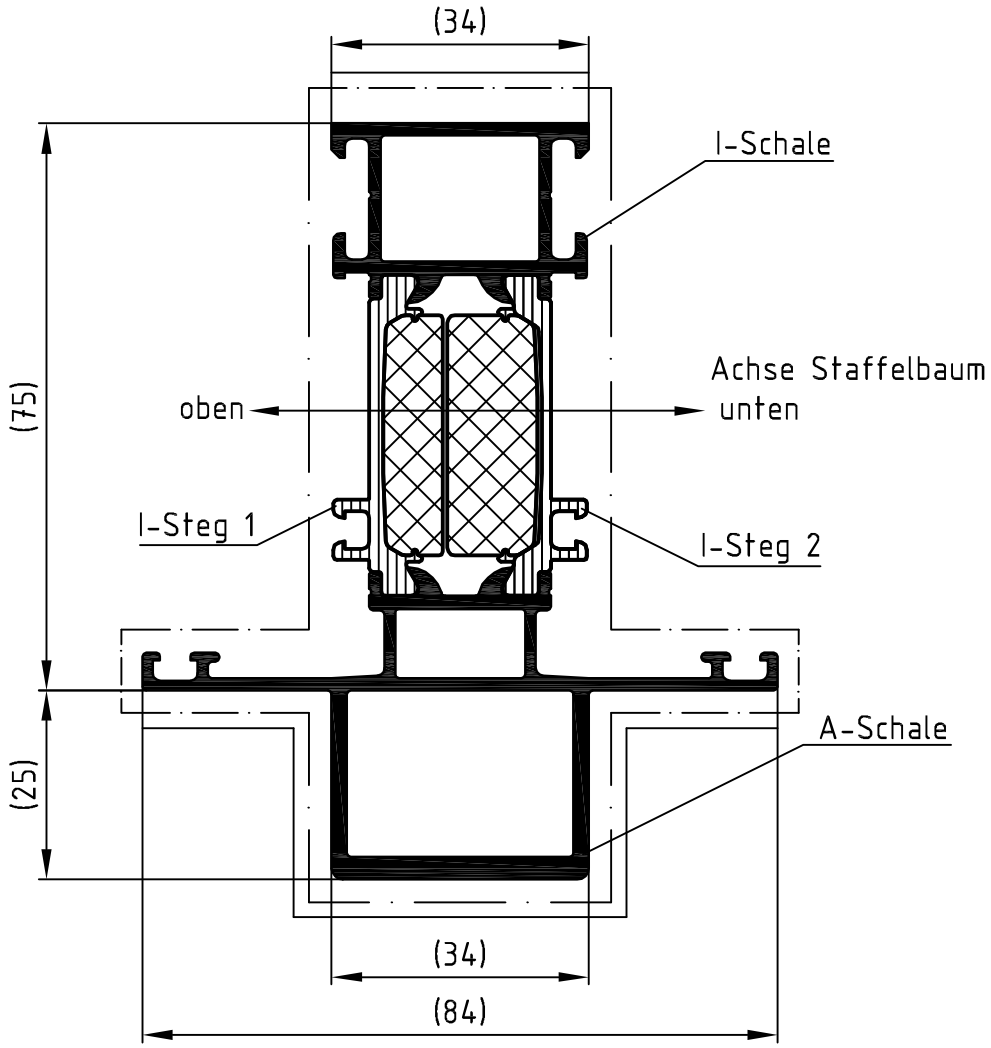

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	368650	345110	346300	284027	284029

Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 168		
		uml. total	400	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1792.87 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	— · —	Werkstoff Material	

Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name
Name			07.07.2009	
SAP Gewicht+Text aktualisiert		gez. drawn		Schaper
		gepr. checked		Ackermann
		ges. seen		Nienhüser

Benennung Title: Profil

Schüco AWS 75.SI — Statikpfosten 34/A25

Zeichn.-Nr. Drawing No.: 368650 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.