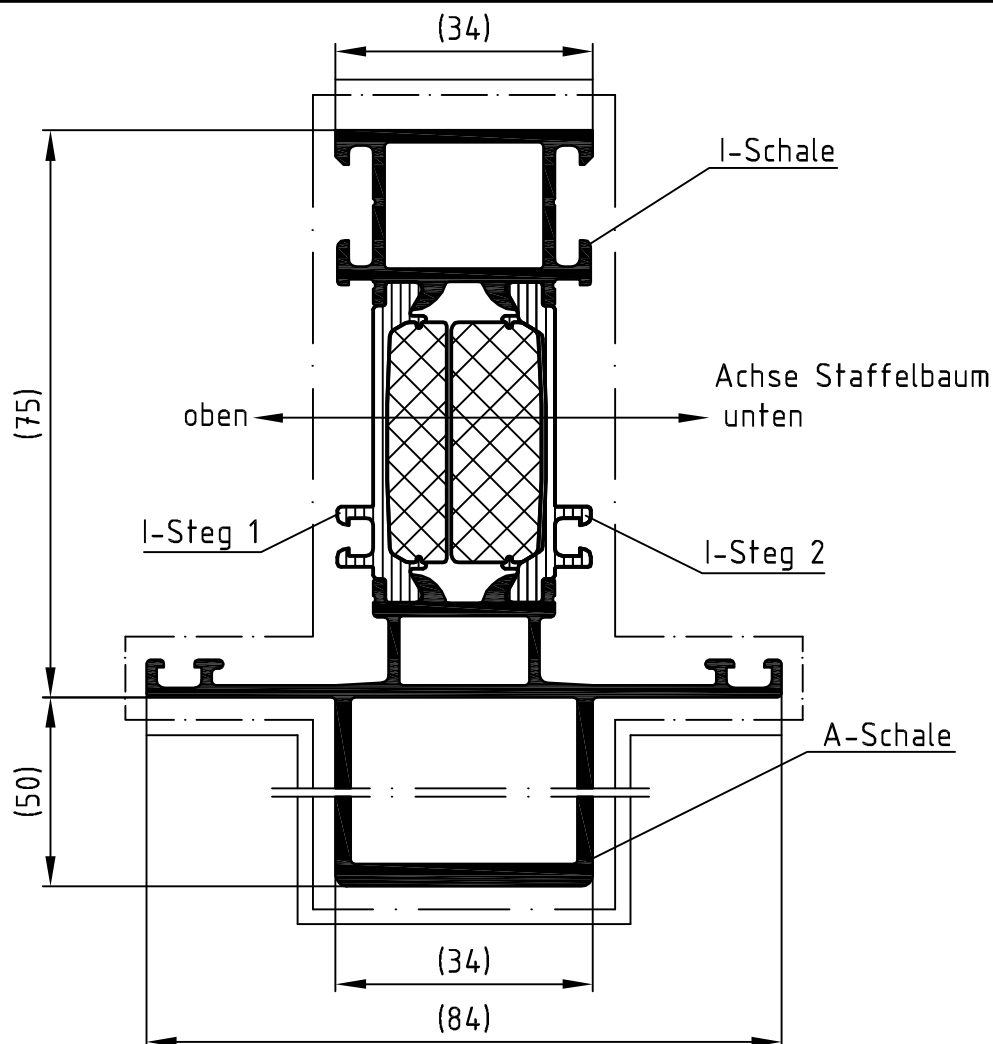




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		368660		345110		346310		284027		284029	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		218			
				umf. total				450			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —					
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name				07.07.2009				Benennung Title			
SAP Gewicht+Text aktualisiert		gez. drawn				Schaper		Profil			
		gepr. checked				Ackermann					
		ges. seen				Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		368660 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			