



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge [m]	Verbundprofil	Innenschale	Aussenschale	Isoliersteg PA1	Isoliersteg PA2
6.00	363070	346070	346080	224073	224073
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	49	
		umf. total	183		Maßstab Scale
		beschichtet coated	- - -		1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		07.07.2009	Schaper	Profil	
SAP Gewicht+Text aktualisiert	gez. drawn		Ackermann	Schüco AWS 75.SI	
	gepr. checked		Nienhüser	Kopplungsprofil 15	
	ges. seen			Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				368680 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO					