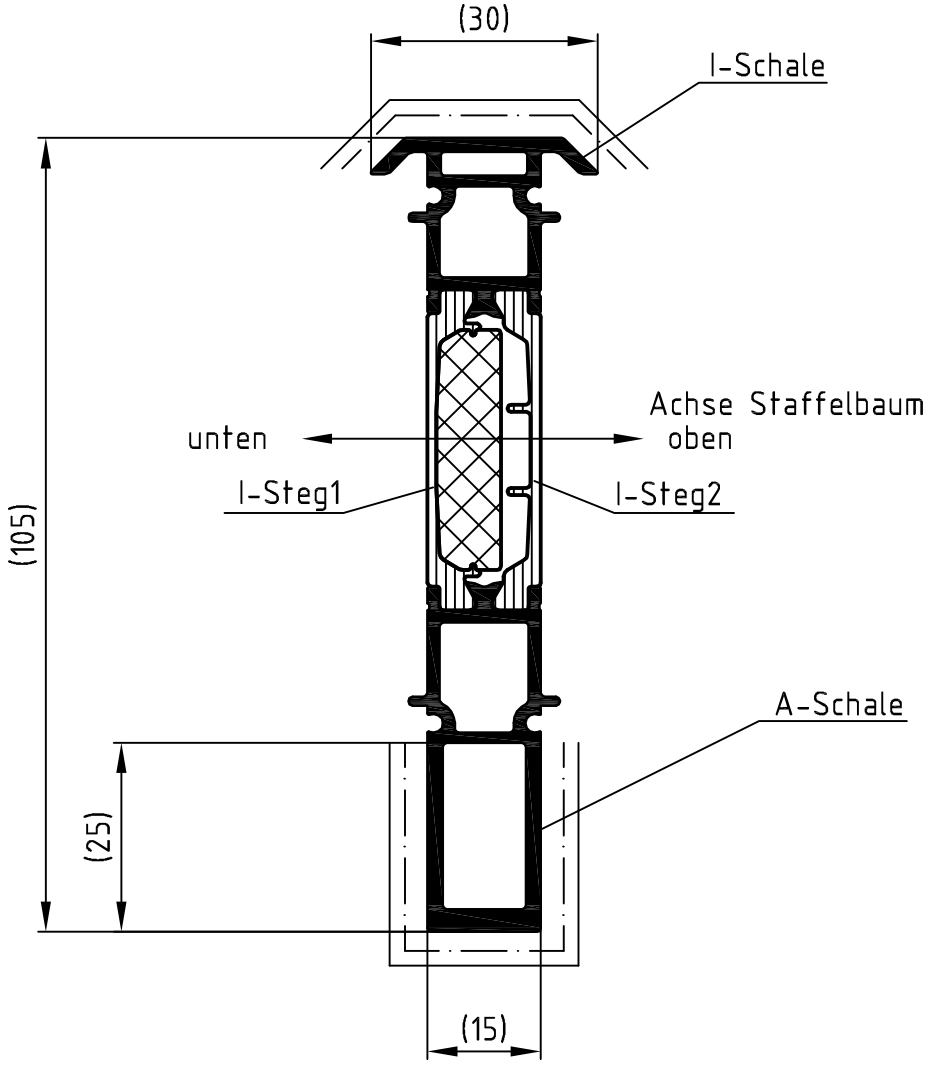

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	368690	346070	346090	284013	284015

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 101		
			uml. total 232	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1186.52 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — · —		
				Werkstoff Material	

Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	
Name		07.07.2009		Benennung Title: Profil
SAP Gewicht+Text aktualisiert	gez. drawn		Schaper	
	gepr. checked		Ackermann	
	ges. seen		Nienhüser	Schüco AWS 75.SI Kopplungsprofil 15/A25

SCHÜCO

Zeichn.-Nr. Drawing No. 368690 BP 0000

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.